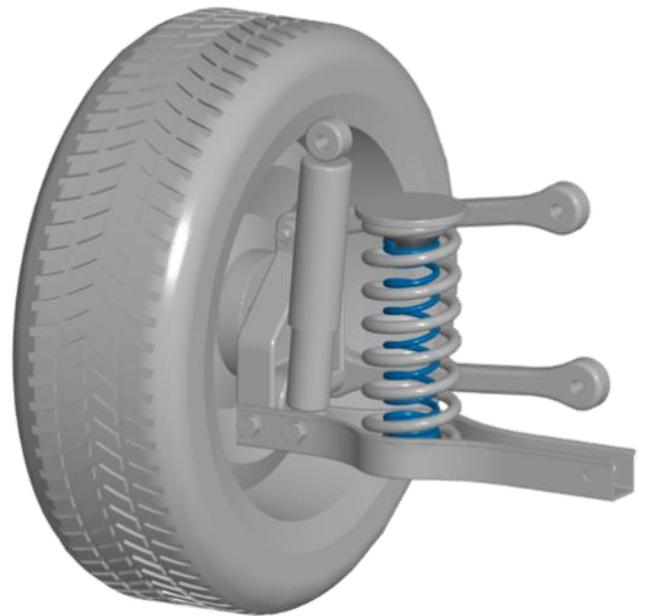


## **HV-368095 / HV-368105**

Citroën Jumpy, Dispatch, Spacetourer  
Fiat Ulysse, Scudo  
Opel Vivaro, Zafira  
Peugeot Expert, Traveller  
Toyota ProAce  
Vauxhall Vivaro

**MAX COMFORT.  
MAX CONTROL.  
MAX SAFETY.**



**NL** Montage handleiding  
**EN** Fitting instructions  
**DE** Einbau Anleitung  
**FR** Guide d'installation



Suspension  
Systems



# Notice

## NL

1. Monteer originele delen van de auto volgens voorschriften in het werkplaats-handboek.
2. Controleer na de montage of de MAD veer voldoende voorspanning heeft.
3. Bescherm metalen delen met een corrosie-werende coating.
4. Stel de koplamphoogte en indien aanwezig het camera en / of radarsysteem opnieuw af.
5. Bij een multi-link wielophanging is het raadzaam opnieuw uit te lijnen.
6. Op de volgende pagina vindt u de QR codes en URL's om de betreffende documenten van deze set te downloaden

## EN

1. Mount original parts of the car as specified in the workshop manual.
2. After mounting, check that the MAD spring has enough pre-tension.
3. Protect metal parts with an anticorrosive coating.
4. Readjust the headlights, and the camera and/or radar system if present.
5. With multi-link suspension, we recommend realigning.
6. On the following page you will find the QR codes and URLs to download the relevant documents of this set

## DE

1. Montieren Sie Originalteile des Autos gemäß den Anweisungen im Werkstatthandbuch.
2. Überprüfen Sie nach der Montage, ob die MAD-Feder ausreichend Vorspannung hat.
3. Schützen Sie Metallteile mit einer korrosionsbeständigen Beschichtung.
4. Stellen Sie die Scheinwerferhöhe und, falls vorhanden, die Kamera und/oder das Radarsystem erneut ein.
5. Bei einer Mehrlenker-Radaufhängung empfiehlt es sich, diese erneut auszurichten.
6. Auf der folgenden Seite finden Sie die QR-Codes und URLs zum Herunterladen der relevanten Dokumente dieses Sets

## FR

1. Installez les pièces d'origine du véhicule comme indiqué dans le manuel d'atelier.
2. Après l'installation, vérifiez que les ressorts MAD soient suffisamment sous pression.
3. Protégez les pièces métalliques avec un revêtement résistant à la corrosion.
4. Réglez à nouveau la hauteur des phares et le système de caméra et/ou de radar, le cas échéant.
5. Dans le cas d'une suspension multi-bras, il est conseillé de refaire la géométrie.
6. Sur la page suivante, vous trouverez les QR codes et les URL permettant de télécharger les documents.



## Notice



<https://mad-automotive.com/documents/VH3620809.pdf>



<https://mad-automotive.com/documents/TU-026345.pdf>



<https://mad-automotive.com/documents/9901.pdf>



# HV-368095 / HV-368105

NL

**Let op!** Deze voertuigen zijn leverbaar met 2 verschillende originele eindaanslagen. Hiervoor zitten in de MAD set verschillende bovenste veerschotels. Zorg ervoor dat de juiste veerschotel wordt gemonteerd!

### Voertuigen met lage originele eindaanslag:

L=32mm

Voertuigen met standaard laadvermogen waarbij maximale aslast achter = 1500kg.  
En alle elektrisch aangedreven voertuigen.



Indien uw voertuig hieraan voldoet dan dient de lage veerschotel (VK1913) te worden gemonteerd. Zie blz. 6 van deze montagehandleiding. Bij gebruik van de hoge veerschotel vervalt de garantie.

### Voertuigen met hoge originele eindaanslag:

L=42mm

Voertuigen met verhoogd laadvermogen waarbij maximale aslast achter = 1800kg.  
Exclusief alle elektrisch aangedreven voertuigen.



Indien uw voertuig hieraan voldoet dan dient de hoge veerschotel (VK3601811) te worden gemonteerd. Zie blz. 8 van deze montagehandleiding. Bij gebruik van de lage veerschotel vervalt de garantie.

Voor meer informatie neem contact op met [service@mad-automotive.com](mailto:service@mad-automotive.com).

EN

**Please note!** These vehicles are available with 2 different original bump stops. For this, the MAD set includes different upper spring seats. Please ensure that the correct spring seat is fitted!

### Vehicles with low original bump stop:

L=32mm

Vehicles with standard payload where maximum rear axle load = 1500kg.  
And all battery electric vehicles.



If your vehicle complies with this then the low spring seat (VK1913) should be fitted. See page 6 of these fitting instructions. Using the high spring seat will void the warranty.

### Vehicles with high original bump stop:

L=42mm

Vehicles with increased payload where maximum rear axle load = 1800kg.  
Excluding all battery electric vehicles.



If your vehicle complies with this then the high spring seat (VK3601811) should be fitted. See page 8 of these fitting instructions. Using the low spring seat will void the warranty.

For more information, contact [service@mad-automotive.com](mailto:service@mad-automotive.com).

DE

**Hinweis!** Diese Fahrzeuge sind mit 2 verschiedenen Original-Endanschlägen erhältlich. Dazu enthält der MAD-Satz verschiedene obere Federteller. Stellen Sie sicher, dass der richtige Federteller montiert wird!

**Fahrzeuge mit niedrigen originalen Endanschlägen:**

L=32mm  
Fahrzeuge mit Standard-Nutzlast, bei denen maximale Hinterachslast = 1500kg.  
Und alle Fahrzeuge mit Elektroantrieb.



Wenn Ihr Fahrzeug diese Anforderungen erfüllt, sollte der niedrige Federteller (VK1913) montiert werden. Siehe Seite 6 dieser Montageanleitung. Die Verwendung des hohen Federtellers führt zum Erlöschen der Garantie.

**Fahrzeuge mit hohen originalen Endanschlägen:**

L=42mm  
Fahrzeuge mit erhöhter Nutzlast, bei denen maximale Hinterachslast = 1800kg.  
Ohne alle Fahrzeuge mit Elektroantrieb.



Wenn Ihr Fahrzeug diese Anforderungen erfüllt, sollte das hohe Federteller (VK3601811) montiert werden. Siehe Seite 8 dieser Montageanleitung. Die Verwendung des niedrigen Federtellers führt zum Erlöschen der Garantie.

Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an [service@mad-automotive.com](mailto:service@mad-automotive.com).

FR

**Veillez noter** que ces véhicules sont disponibles avec 2 butées d'origine différentes. Pour cela, le kit MAD comprend différentes plaques de ressort supérieures. Veillez à monter la plaque de ressort répondant aux caractéristiques de votre véhicule !

**Véhicules dont les butées d'origine sont basses:**

L=32mm  
Véhicules avec une charge utile standard ou avec une charge maximale sur l'essieu arrière = 1500kg.  
Et tous les véhicules électriques.



Si votre véhicule répond à ces exigences, il convient de monter la plaque de ressort basse (VK1913). Voir la page 7 de ces instructions de montage. L'installation de la plaque de ressort haute annule la garantie.

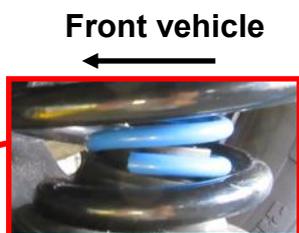
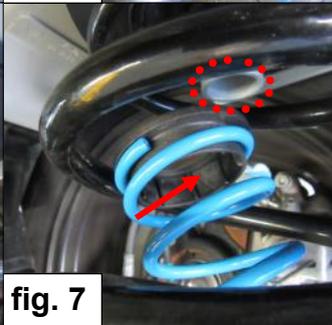
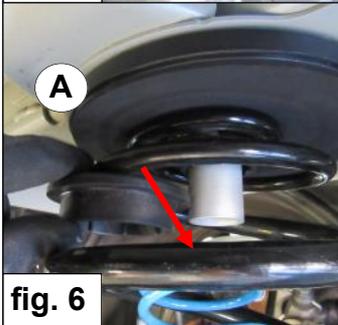
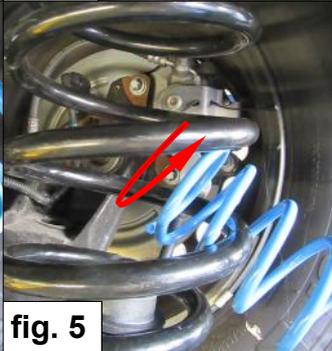
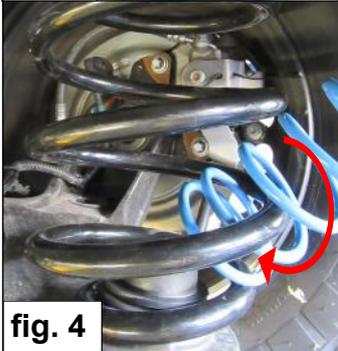
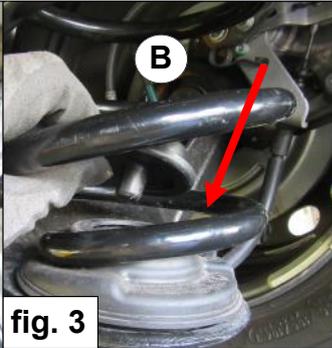
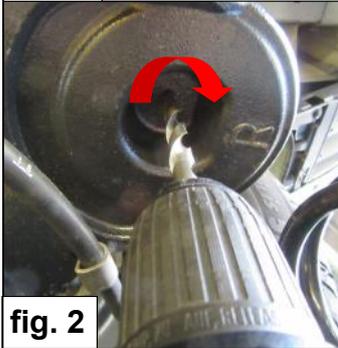
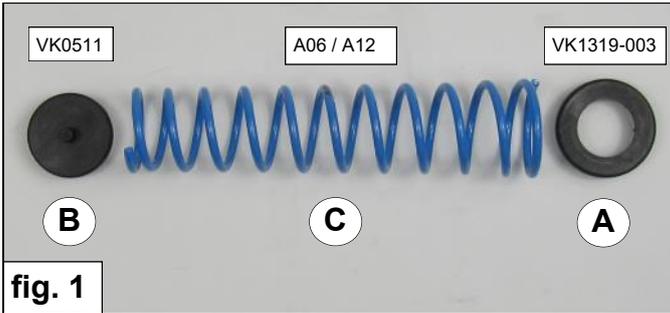
**Véhicules dont les butées d'origine sont hautes:**

L=42mm  
Véhicules avec une charge utile accrue ou avec une charge maximale sur l'essieu arrière = 1800kg.  
Tous les véhicules électriques sont exclus.



Si votre véhicule répond à ces exigences, il convient de monter la plaque de ressort haute (VK3601811). Voir la page 9 de ces instructions de montage. L'installation de la plaque de ressort basse annule la garantie.

Pour plus d'informations, contactez-nous à [service@mad-automotive.com](mailto:service@mad-automotive.com).



**NL**

**Standaard laadvermogen  
Lengte kunststof gedeelte  
buffer L = 32mm**



1. Hef de auto uit de veren.
2. Boor een gat van  $\varnothing 11\text{mm}$  in het midden van verdiepte gedeelte van de draagarm. (Zie fig. 2). Behandel het geboorde gat met een corrosie werend materiaal.
3. Plaats de onderste veerhouder B in het zojuist geboorde gat. (Zie fig. 3).
4. Breng de hulpveer C met een kantel beweging in de hoofdveer. (Zie fig. 4 & 5).
5. Plaats veerschotel A op de bovenzijde van de hulpveer C en centreer deze over het bovenste veerrubber. (Zie fig. 6 & 7).
6. Druk de hulpveer C in veerschotel B. Let erop dat het geheel goed centreert. (Zie fig. 8).
7. Laat de windingsuiteinden van hulpveer C naar de voorzijde van het voertuig wijzen. (Zie fig. 8).
8. Controleer of de hulpveer C een (kleine) voorspanning heeft in volledig uitgeveerde toestand.
9. Laat de auto zakken en controleer nogmaals of de schotels en de veer goed centreren.

**EN**

**Standard payload  
Length plastic part of the  
bump stop L = 32mm**



1. Jack up the rear of the car.
2. Drill a hole of  $\varnothing 11\text{mm}$  at the center of the deepened part of the support arm (See fig. 2). Treat the drilled hole with a corrosion resistant material.
3. Place lower spring seat B into the just drilled hole. (See fig. 3).
4. Tilt the auxiliary spring C into the main spring. (See fig. 4 & 5).
5. Place the spring seat A on top of the auxiliary spring C and center it over the upper spring rubber. (See fig. 6 & 7).
6. Press the auxiliary spring C into spring seat B. Make sure that it centers correctly. (See fig. 8).
7. Let the winding ends of auxiliary spring C point towards the front of the vehicle. (See fig. 8).
8. Check that the auxiliary spring C has pre-tension in the fully rebounded state.
9. Put the car back on its wheels. Check again that the spring seats and the spring are centering correctly.

**DE**

**Standard Nutzlast  
Länge Kunststoffteil des  
Anschlagpuffers L = 32mm**



1. Heben Sie das Fahrzeug an.
2. Bohren Sie ein Loch mit einem Durchmesser von  $\varnothing 11\text{mm}$  in der Mitte des vertieften Teil des Tragarmes (Siehe Abb. 2). Behandeln Sie die Bohrung mit einem korrosionsbeständigen Material.
3. Setzen Sie den unteren Federteller B in der Bohrung. (Siehe Abbildung 3).
4. Drehen Sie der Hilfsfeder C mit einer kipp Bewegung in der originale Hauptfeder. (Siehe Abbildung 4 & 5).
5. Stellen Sie Federteller A auf der Oberseite des Hilfsfeder C und zentrieren Sie ihn auf der oberen Federgummi. (Siehe Abbildung 6 & 7).
6. Drücken Sie Hilfsfeder C in Federteller B. Stellen Sie Sicher, dass die Federteller und das Hilfsfeder korrekt zentrieren. (Siehe Abbildung 8).
7. Lassen Sie die Wicklungsenden Hilfsfeder C nach Vorderseite gerichtet. (Siehe Abbildung 8).
8. Überprüfen Sie, ob die Hilfsfeder C, eine (kleine) Vorspannung hat in dem vollständig erpressten Zustand.
9. Lassen Sie das Fahrzeug ab und stellen Sie sicher dass die Federn korrekt zentrieren.

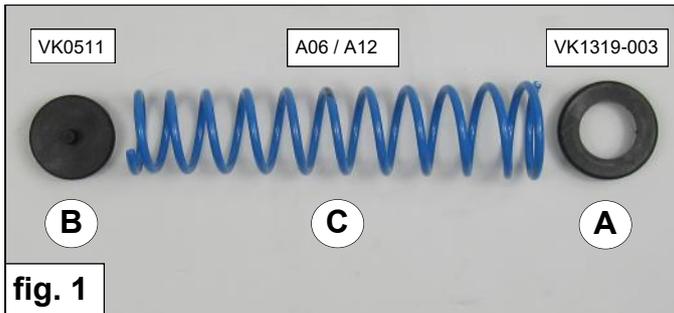


fig. 1

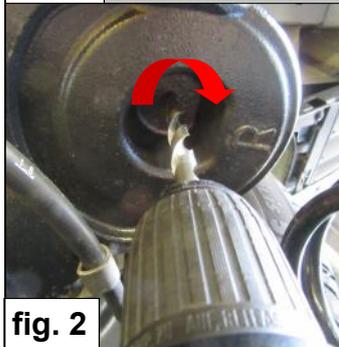


fig. 2

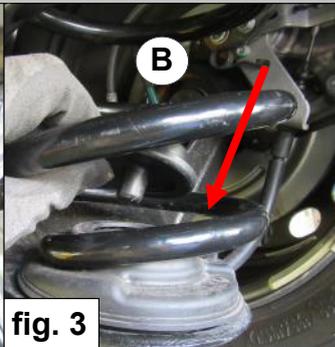


fig. 3

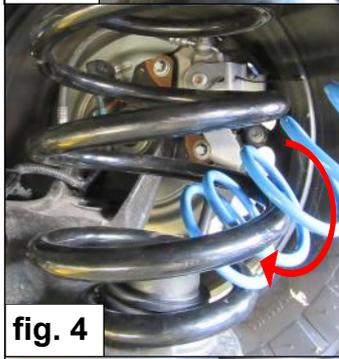


fig. 4

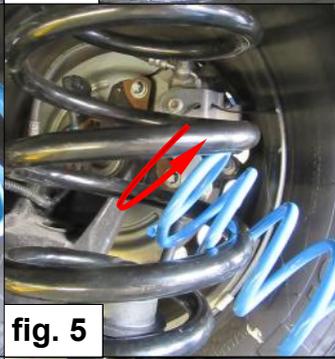


fig. 5

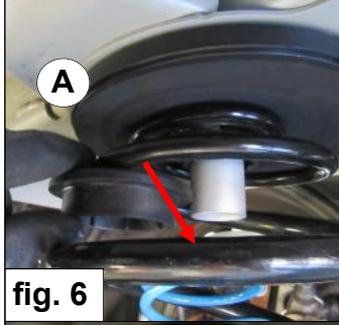


fig. 6

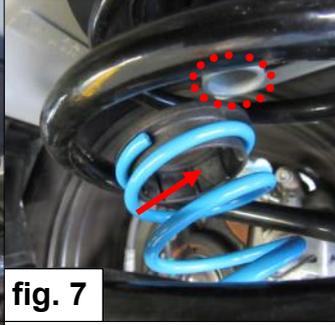


fig. 7



fig. 8

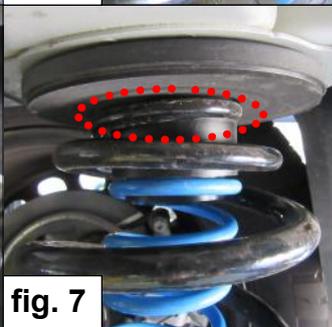
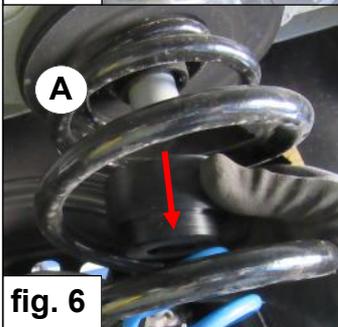
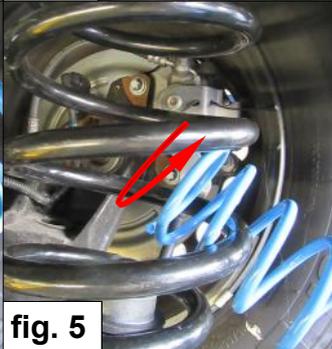
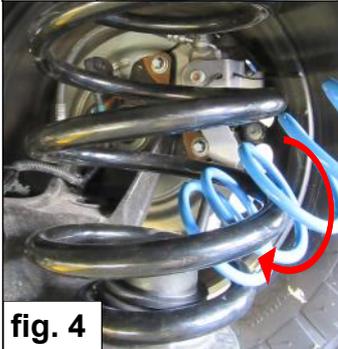
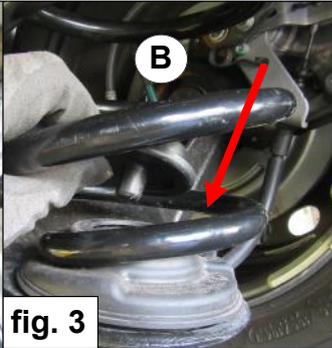
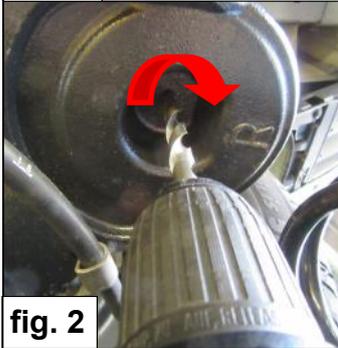
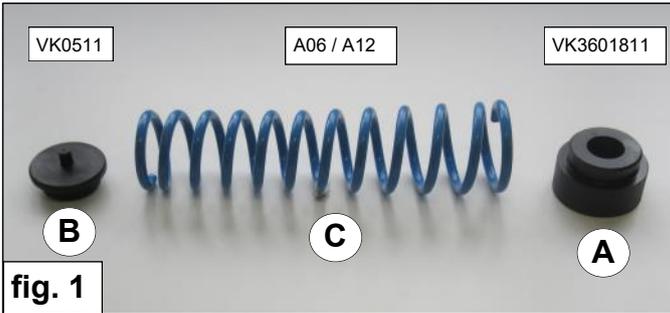


FR

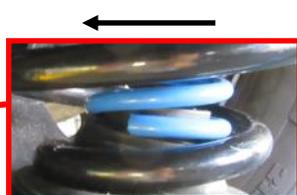
## Charge utile standard Longueur de la pièce en plastique de la butée L = 32mm



1. Soulevez le véhicule hors des ressorts.
2. Percez un trou d'un diamètre de **11mm** au centre de la partie évidée du bras de support. (Voir fig. 2).  
Traitez le trou percé avec un matériau résistant à la corrosion.
3. Placez le support inférieur **B** dans le trou précédemment percé. (Voir fig. 3).
4. Introduisez le ressort auxiliaire **C** avec un mouvement de basculement dans le ressort principal à travers les spires du ressort principal. (Voir fig. 5 & 6).
5. Placez le support supérieur **A** sur le ressort auxiliaire **C** et centrez-le sur le caoutchouc du ressort supérieur. (Voir fig. 6 & 7).
6. Comprimez le ressort auxiliaire **C** et placez-le sur le support inférieur **B**. Veillez à ce que l'ensemble soit bien centré. (Voir fig. 8).
7. Les extrémités des spires du ressort auxiliaire **C** doivent être orientées vers l'avant du véhicule. (Voir fig. 8).
8. Veillez à ce que le ressort auxiliaire **C** soit légèrement comprimé et courbé lorsqu'il est complètement déployé.
9. Remplacez le véhicule sur ses roues et vérifiez à nouveau que le ressort auxiliaire **C** soit bien centré par rapport aux supports supérieur **A** et inférieur **B**.



Front vehicle



NL

## Verhoogd laadvermogen Lengte kunststof gedeelte buffer L = 42mm



1. Hef de auto uit de veren.
2. Boor een gat van  $\varnothing 11\text{mm}$  in het midden van verdiepte gedeelte van de draagarm. (Zie fig. 2). Behandel het geboorde gat met een corrosie werend materiaal.
3. Plaats de onderste veerhouder B in het zojuist geboorde gat. (Zie fig. 3).
4. Breng de hulpveer C met een kantel beweging in de hoofdveer. (Zie fig. 4 & 5).
5. Plaats veerschotel A op de bovenzijde van de hulpveer C en centreer deze over het bovenste veerrubber. (Zie fig. 6 & 7).
6. Druk de hulpveer C in veerschotel B. Let erop dat het geheel goed centreert. (Zie fig. 8).
7. Laat de windingsuiteinden van hulpveer C naar de voorzijde van het voertuig wijzen. (Zie fig. 8).
8. Controleer of de hulpveer C een (kleine) voorspanning heeft in volledig uitgeveerde toestand.
9. Laat de auto zakken en controleer nogmaals of de schotels en de veer goed centreren.

EN

## Increased payload Length plastic part of the bump stop L = 42mm



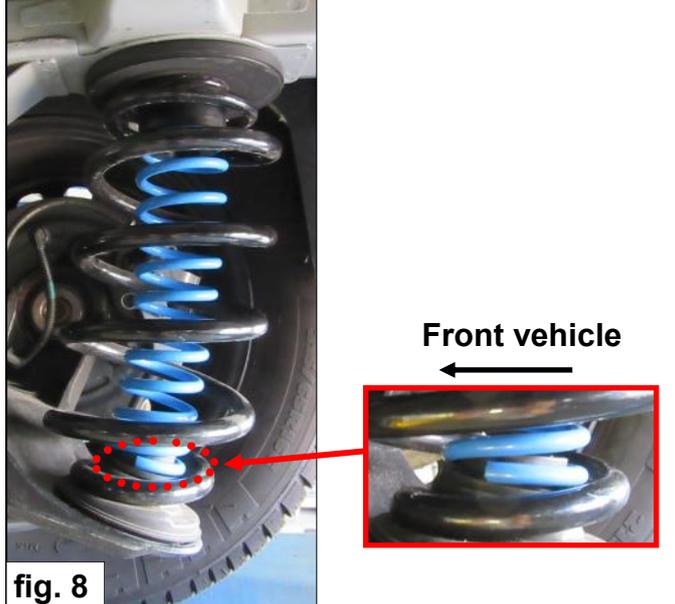
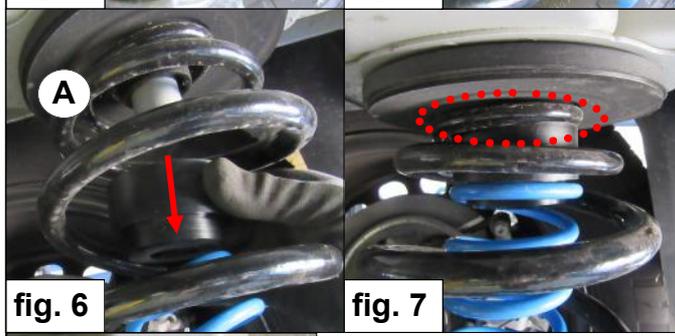
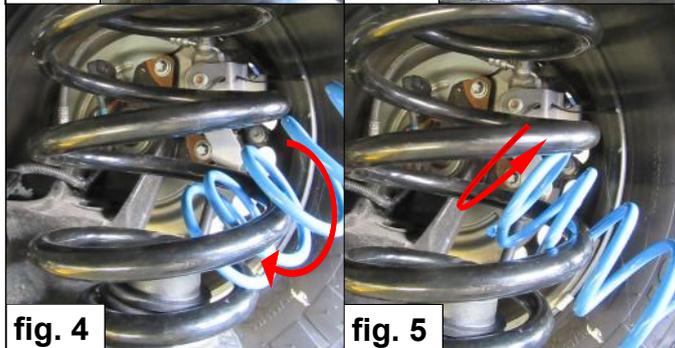
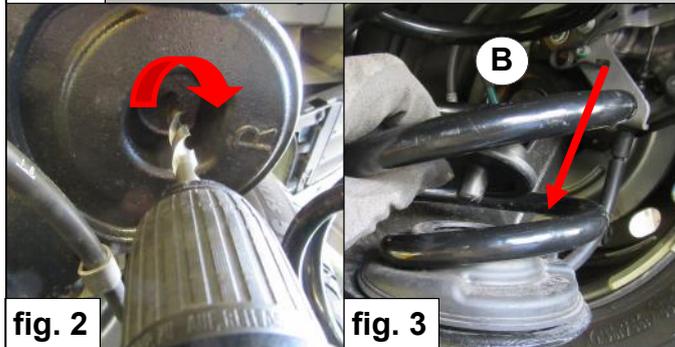
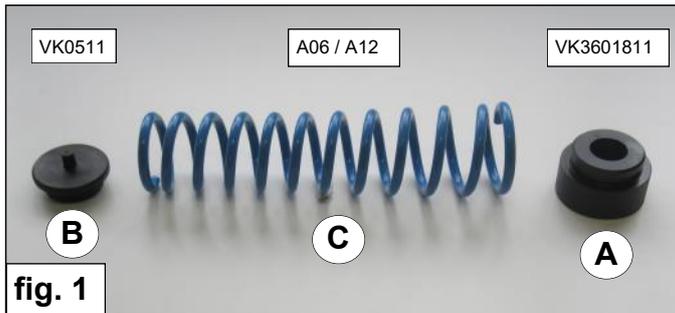
1. Jack up the rear of the car.
2. Drill a hole of  $\varnothing 11\text{mm}$  at the center of the deepened part of the support arm (See fig. 2). Treat the drilled hole with a corrosion resistant material.
3. Place lower spring seat B into the just drilled hole. (See fig. 3).
4. Tilt the auxiliary spring C into the main spring. (See fig. 4 & 5).
5. Place the spring seat A on top of the auxiliary spring C and center it over the upper spring rubber. (See fig. 6 & 7).
6. Press the auxiliary spring C into spring seat B. Make sure that it centers correctly. (See fig. 8).
7. Let the winding ends of auxiliary spring C point towards the front of the vehicle. (See fig. 8).
8. Check that the auxiliary spring C has pre-tension in the fully rebounded state.
9. Put the car back on its wheels. Check again that the spring seats and the spring are centering correctly.

DE

## Erhöhte Nutzlast Länge Kunststoffteil des Anschlagpuffers L = 42mm



1. Heben Sie das Fahrzeug an.
2. Bohren Sie ein Loch mit einem Durchmesser von  $\varnothing 11\text{mm}$  in der Mitte des vertieften Teil des Tragarmes (Siehe Abb. 2). Behandeln Sie die Bohrung mit einem korrosionsbeständigen Material.
3. Setzen Sie den unteren Federteller B in der Bohrung. (Siehe Abbildung 3).
4. Drehen Sie der Hilfsfeder C mit einer kipp Bewegung in der originale Hauptfeder. (Siehe Abbildung 4 & 5).
5. Stellen Sie Federteller A auf der Oberseite des Hilfsfeder C und zentrieren Sie ihn auf der oberen Federgummi. (Siehe Abbildung 6 & 7).
6. Drücken Sie Hilfsfeder C in Federteller B. Stellen Sie Sicher, dass die Federteller und das Hilfsfeder korrekt zentrieren. (Siehe Abbildung 8).
7. Lassen Sie die Wicklungsenden Hilfsfeder C nach Vorderseite gerichtet. (Siehe Abbildung 8).
8. Überprüfen Sie, ob die Hilfsfeder C, eine (kleine) Vorspannung hat in dem vollständig erpressten Zustand.
9. Lassen Sie das Fahrzeug ab und stellen Sie sicher dass die Federn korrekt zentrieren.



FR

## Charge utile accrue Longueur de la pièce en plastique de la butée L = 42mm



1. Soulevez le véhicule hors des ressorts.
2. Percez un trou d'un diamètre de **11mm** au centre de la partie évidée du bras de support. (Voir fig. 2). Traitez le trou percé avec un matériau résistant à la corrosion.
3. Placez le support inférieur **B** dans le trou précédemment percé. (Voir fig. 3).
4. Introduisez le ressort auxiliaire **C** avec un mouvement de basculement dans le ressort principal à travers les spires du ressort principal. (Voir fig. 5 & 6).
5. Placez le support supérieur **A** sur le ressort auxiliaire **C** et centrez-le sur le caoutchouc du ressort supérieur. (Voir fig. 6 & 7).
6. Comprimez le ressort auxiliaire **C** et placez-le sur le support inférieur **B**. Veillez à ce que l'ensemble soit bien centré.
7. Les extrémités des spires du ressort auxiliaire **C** doivent être orientées vers l'avant du véhicule. (Voir fig. 8).
8. Veillez à ce que le ressort auxiliaire **C** soit légèrement comprimé et courbé lorsqu'il est complètement déployé.
9. Remplacez le véhicule sur ses roues et vérifiez que le ressort auxiliaire **C** soit bien centré par rapport aux supports supérieur **A** et inférieur **B**.





**MAD**

Wiltonstraat 53  
3905 KW Veenendaal  
The Netherlands

T +31 (0) 318 586 100

[mad-automotive.com](http://mad-automotive.com)



Suspension  
Systems